



## FICHE TECHNIQUE AÉROPORT \

# 001 - BANDES TRANSPORTEUSES

---

### ■ BANDES PROPOSÉES

Les bandes sont composées de carcasse polyester avec principalement des revêtements en PVC adhérent de différentes épaisseurs selon l'application (voir les 4 fiches techniques détaillant leurs caractéristiques ci-après). Elles possèdent un revêtement inférieur tissu ayant pour particularité la réduction des nuisances sonores.

Les bandes sont de couleur noire, elles sont antistatiques afin d'être conformes à la norme NF EN ISO 284 et anti-feu pour être conformes à la norme NF EN ISO 340. Concernant les convoyeurs inclinés, les caractéristiques des bandes sont identiques, à l'exception de l'épaisseur totale qui est, selon les cas d'application, au maximum de 7.8 mm avec un revêtement supérieur agrippant strié.

Les bandes utilisées résistent à des températures opérationnelles de - 10°C à + 55°C, pour une humidité relative entre - 0 et 100%, elles résistent également à l'huile et à la graisse.

Les jonctions de bandes sont réalisées uniquement par jonctionnement à chaud. Afin d'obtenir un comportement de guidage optimum, une attention particulière est observée pour obtenir des développés latéraux identiques avant le jonctionnement à chaud. L'agrafage est proscrit de toutes nos prestations pour ce chantier.

ALFYMA grâce à son service de remplacement de bande transporteuses 24/24 dans tous les secteurs d'activités tels que : Aéroports, Logistique, Agroalimentaire etc... a la particularité de pouvoir installer et stocker une large gamme de bandes transporteuses immédiatement disponibles en cas de besoin.

Les largeurs des bandes des tapis de notre fourniture sont de :

- ◆ 0,80 m pour les tapis de dépose (Lignes Livraison Arrivée et Correspondance);
- ◆ 1,00 m pour les tapis d'acheminement "à cru", en partie courante;
- ◆ 1,20 m pour les lignes HF.

## FICHE TECHNIQUE

### A10/2S V0V0 NAS 340

Application de la bande : Aéroport, Logistique

STRUCTURE DE LA BANDE		CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES	
Revêtement supérieur		Données techniques	
Matériau	Tissu	Épaisseur totale	2.4 mm
Surface	Lisse	Poids	2.85 Kg/m <sup>2</sup>
Couleur	Gris	Tension de traction (1%)	14 N/mm
Épaisseur	0.1 mm	∅ Enroulement flexion	60 mm
Carcasse		∅ Enroulement contre flexion	60 mm
Nombre de tissu	2	Application	
Revêtement inférieur		Glissement sur rouleau	Oui
Matériaux	Tissu	Glissement sur sole de glisse	Oui
Surface	Lisse	Transport incliné	Non
Couleur	Gris	Auge	Non
Épaisseur	0.1 mm	Sabre	Non
SYSTÈME DE VULCANISATION ( <sup>1</sup> )		AUTRES CARACTÉRISTIQUE	
Plateau	175°C	Temperature	-10°C/+18°C
Plateau supérieur	175°C	Trame flexible	Non
Pression	1.2 Bars	Anti-statique	Oui
Film	Non	Anti-gras	Non
Temps de cuisson	7 Min	Anti-bruit	Oui
Emprunte	Non	Auto-extinguible	Oui
Dent de scie simple	Oui	Alimentaire FDA	Non
Dent de scie double	Oui	Anti-carotène	-
Superposition	Oui		

(<sup>1</sup>) Données calculées pour des presses nouvelles génération

## A10/2S V0V10-LG NAS 340

Application de la bande : Aéroport, Logistique

STRUCTURE DE LA BANDE		CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES	
Revêtement supérieur		Données techniques	
Matériau	PVC	Épaisseur totale	3 mm
Surface	Striée Longitudinale	Poids	3.2 Kg/m <sup>2</sup>
Couleur	Noir	Tension de traction (1%)	14 N/mm
Épaisseur	1 mm	∅ Enroulement flexion	35 mm
Carcasse		∅ Enroulement contre flexion	50 mm
Nombre de tissu	2	Application	
Revêtement inférieur		Glissement sur rouleau	Oui
Matériaux	Tissu	Glissement sur sole de glisse	Oui
Surface	Lisse	Transport incliné	Oui
Couleur	Blanc	Auge	Non
Épaisseur	0 mm	Sabre	Non
SYSTÈME DE VULCANISATION ( <sup>1</sup> )		AUTRES CARACTÉRISTIQUE	
Plateau	175°C	Temperature	-10°C/+70°C
Plateau supérieur	175°C	Trame flexible	Non
Pression	1.2 Bars	Anti-statique	Oui
Film	PVC Noir	Anti-gras	Non
Temps de cuisson	7 Min	Anti-bruit	Oui
Emprunte	Oui	Auto-extinguible	Oui
Dent de scie simple	Oui	Alimentaire FDA	Non
Dent de scie double	Oui	Anti-carotène	-
Superposition	Oui		

(<sup>1</sup>) Données calculées pour des presses nouvelles génération

## A10/2S V0V10-M NAS 340

Application de la bande : Aéroport, Logistique

STRUCTURE DE LA BANDE		CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES	
Revêtement supérieur		Données techniques	
Matériau	PVC	Épaisseur totale	2.1 mm
Surface	Matt	Poids	2.6 Kg/m <sup>2</sup>
Couleur	Noir	Tension de traction (1%)	14 N/mm
Épaisseur	0.5 mmm	∅ Enroulement flexion	50 mm
Carcasse		∅ Enroulement contre flexion	60 mm
Nombre de tissu	2	Application	
Revêtement inférieur		Glissement sur rouleau	Oui
Matériaux	Tissu	Glissement sur sole de glisse	Oui
Surface	Lisse	Transport incliné	Non
Couleur	Blanc	Auge	Non
Épaisseur	0 mm	Sabre	Non
SYSTÈME DE VULCANISATION ( <sup>1</sup> )		AUTRES CARACTÉRISTIQUE	
Plateau	175°C	Temperature	-10°C/+70°C
Plateau supérieur	175°C	Trame flexible	Non
Pression	1.2 Bars	Anti-statique	Oui
Film	PVC Vert	Anti-gras	Non
Temps de cuisson	6 Min	Anti-bruit	Oui
Emprunte	Non	Auto-extinguible	Oui
Dent de scie simple	Oui	Alimentaire FDA	Non
Dent de scie double	Oui	Anti-carotène	-
Superposition	Oui		

(<sup>1</sup>) Données calculées pour des presses nouvelles génération

## A10/2S V0V30-Q NAS 340

Application de la bande :

STRUCTURE DE LA BANDE		CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES	
Revêtement supérieur		Données techniques	
Matériau	PVC	Épaisseur totale	7.5 mm
Surface	Quadrillé	Poids	4.5Kg/m <sup>2</sup>
Couleur	Noir	Tension de traction (1%)	12 N/mm
Épaisseur	mm	∅ Enroulement flexion	100 mm
Carcasse		∅ Enroulement contre flexion	100 mm
Nombre de tissu	2	Application	
Revêtement inférieur		Glissement sur rouleau	Oui
Matériaux	Tissu	Glissement sur sole de glisse	Oui
Surface	Lisse	Transport incliné	Oui
Couleur	Blanc	Auge	Non
Épaisseur	0 mm	Sabre	Non
SYSTÈME DE VULCANISATION ( <sup>1</sup> )		AUTRES CARACTÉRISTIQUE	
Plateau	170°C	Temperature	-10°C/+80°C
Plateau supérieur	170°C	Trame flexible	Non
Pression	1.2 Bars	Anti-statique	Oui
Film	PVC Noir	Anti-gras	Non
Temps de cuisson	8 Min	Anti-bruit	Oui
Emprunte	Oui	Auto-extinguible	-
Dent de scie simple	Non	Alimentaire FDA	-
Dent de scie double	Non	Anti-carotène	-
Superposition	Oui		

(<sup>1</sup>) Données calculées sur des presses nouvelles génération

## ■ EVALUATION DES RESULTATS DE TESTS

### A10/2S V0V0 - NAS 340

---

Les résultats obtenus sur la bande transporteuse de type A10/2S V0V0 – NAS 340, testés sur deux critères, démontrent :

◆ DUREE DE FLAMME RESIDUELLE

Pas de flamme durant plus de 15 secondes après allumage de celle-ci

◆ NON REAPPARITION DE LA FLAMME

Pas de réapparition de flamme une minute après extinction de celle-ci

Ce produit répond aux critères définis dans le chapitre 4 de la Certification ISO 340, édition 2013.

REMARQUE :

Ces résultats ne sont valables que s'ils sont réalisés selon les tests prescrits et sous des conditions de laboratoire.

Cette méthode n'est pas appropriée si le produit est exposé à une plus grande flamme ou à une source de chaleur plus élevée.

David DA SILVA

Directeur Général

### A10/2S V0V10 - LG NAS 340

---

Les résultats obtenus sur la bande transporteuse de type A10/2S V0V10 – LG NAS, testés sur deux critères, démontrent :

◆ DUREE DE FLAMME RESIDUELLE

Pas de flamme durant plus de 15 secondes après allumage de celle-ci

◆ NON REAPPARITION DE LA FLAMME

Pas de réapparition de flamme une minute après extinction de celle-ci

Ce produit répond aux critères définis dans le chapitre 4 de la certification ISO 340, édition 2013.

REMARQUE :

Ces résultats ne sont valables que s'ils sont réalisés selon les tests prescrits et sous des conditions de laboratoire.

Cette méthode n'est pas appropriée si le produit est exposé à une plus grande flamme ou à une source de chaleur plus élevée.

David DA SILVA

Directeur Général

## A10/2S V0V10 - M NAS 340

---

Les résultats obtenus sur la bande transporteuse de type A10/2S V0V10 –M NAS 340, testés sur deux critères, démontrent :

◆ DUREE DE FLAMME RESIDUELLE

Pas de flamme durant plus de 15 secondes après allumage de celle-ci

◆ NON REAPPARITION DE LA FLAMME

Pas de réapparition de flamme une minute après extinction de celle-ci

Le produit répond aux critères définis dans le chapitre 4 de la certification ISO 340, édition 2013.

REMARQUE :

Ces résultats ne sont valables que s'ils sont réalisés selon les tests prescrits et sous des conditions de laboratoire.

Cette méthode n'est pas appropriée si le produit est exposé à une plus grande flamme ou à une source de chaleur plus élevée.

David DA SILVA

Directeur Général

## A10/2S V0V30 - Q NAS 340

---

Les résultats obtenus sur la bande transporteuse de type A20/2S V0V30 –Q NAS 340, testés sur deux critères, démontrent :

◆ DUREE DE FLAMME RESIDUELLE

Pas de flamme durant plus de 15 secondes après allumage de celle-ci

◆ NON REAPPARITION DE LA FLAMME

Pas de réapparition de flamme une minute après extinction de celle-ci

Ce produit répond aux critères définis dans le chapitre 4 de la certification ISO 340, édition 2013.

REMARQUE :

Ces résultats ne sont valables que s'ils sont réalisés selon les tests prescrits et sous des conditions de laboratoire.

Cette méthode n'est pas appropriée si le produit est exposé à une plus grande flamme ou à une source de chaleur plus élevée.

David DA SILVA

Directeur Général