



## FICHE TECHNIQUE AIRPORT \

# CINTAS TRANSPORTADORAS

---

### ■ OFERTA DE CINTAS

Las cintas están formadas por una carcasa de poliéster con revestimientos principalmente de PVC adherente de diferentes espesores según la aplicación (ver las 4 fichas técnicas con el detalle de las características a continuación). Cuentan con un revestimiento inferior de tejido que tiene la particularidad que reduce la contaminación acústica.

Las cintas son de color negro, antiestáticas para cumplir con la norma NF EN ISO 284 y antiincendios según la norma NF EN ISO 340. En relación con las cintas transportadoras inclinadas, las características de las bandas son idénticas, salvo el espesor total que tiene, según el caso de aplicación, un máximo de 7,8 mm con un revestimiento superior estriado de agarre.

Las bandas utilizadas son resistentes a temperaturas de funcionamiento de -10 °C a + 55 °C para una humedad relativa entre -0 y 100%, también son resistentes al aceite y a la grasa.

Las uniones de las bandas se realizan únicamente mediante empalme en caliente. Para obtener un comportamiento de guiado óptimo, se presta una especial atención para obtener desarrollos laterales idénticos antes de empalme en caliente. El grapado está prohibido en todas nuestras prestaciones para este sector.

ALFYMA, gracias a su servicio de sustitución de cinta transportadora 24/24 en todos los sectores de actividad como aeropuertos, logística, sector agroalimentario, etc. tiene la particularidad de poder instalar y almacenar una amplia gama de cintas transportadoras disponibles de inmediato en caso de necesidad.

Los anchos de las cintas de nuestra gama son de:

- ◆ 0,80 m para las cintas de carga (líneas de carga, llegada y transferencia);
- ◆ 1,00 m para cintas transportadoras "en bruto", en parte corriente;
- ◆ 1,20 m para las líneas HF.

## FICHA TECNICA

### A10/2S V0V0 NAS 340

APLICACIÓN DE LA CINTA : AEROPUERTO, LOGÍSTICA

ESTRUCTURA DE LA CINTA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimiento superior		Datos técnicos	
Material	Tejido	Espesor total	2.4 mm
Superficie	Lisa	Peso	2.85 Kg/m <sup>2</sup>
Color	Gris	Tensión de tracción (1%)	14 N/mm
Espesor	0.1 mm	∅ Bobinado flexión	60 mm
Carcase		∅ Bobinado contra flexión	60 mm
Número de tejido	2	Aplicación	
Revestimiento inferior		Deslizamiento sobre rodillo	Sí
Materiales	Tejido	Deslizamiento sobre solera de deslizamiento	Sí
Superficie	Lisa	Transporte inclinado	No
Color	Gris	Cubeta	No
Espesor	0.1 mm	Sable	No
SISTEMA DE VULCANIZACIÓN ( 1 )		OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Bandeja	175°C	Temperatura	-10°C/+18°C
Bandeja superior	175°C	Trama flexible	No
Presión	1.2 Bares	Antiestática	Sí
Película	No	Antigrasa	No
Tiempo de cocción	7 Min	Antirruido	Sí
Prestado	No	Autoextinguible	Sí
Diente de sierra simple	Sí	Alimentario FDA	No
Diente de sierra doble	Sí	Anticaroteno	-
Superposición	Sí		

(1) Datos calculados para prensas de nueva generación

## A10/2S V0V10-LG NAS 340

APLICACIÓN DE LA CINTA : AEROPUERTO, LOGÍSTICA

ESTRUCTURA DE LA CINTA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimiento superior		Datos técnicas	
Materiales	PVC	Espesor total	3 mm
Superficie	Estriada longitudinal	Peso	3.2 Kg/m <sup>2</sup>
Color	Negro	Tensión de tracción (1%)	14 N/mm
Espesor	1 mm	∅ Bobinado flexión	35 mm
Carcasa		∅ Bobinado contra flexión	50 mm
Número de tejido	2	Aplicación	
Revestimiento interior		Deslizamiento sobre rodillo	Sí
Materiales	Tejido	Deslizamiento sobre solera de deslizamiento	Sí
Superficie	Lisa	Transporte inclinado	Sí
Color	Blanco	Cubeta	No
Espesor	0 mm	Sable	No
SISTEMA DE VULCANIZACIÓN ( 1 )		OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Bandeja	175°C	Temperatura	-10°C/+70°C
Bandeja superior	175°C	Trama flexible	No
Presión	1.2 Bares	Antiestática	Sí
Película	PVC Negro	Antigrasa	No
Tiempo de cocción	7 Min	Antirruido	Sí
Prestado	Sí	Autoextinguible	Sí
Diente de sierra simple	Sí	Alimentario FDA	No
Diente de sierra doble	Sí	Anticaroteno	-
Superposición	Sí		

(1) Datos calculados para prensas de nueva generación

## A10/2S V0V10-M NAS 340

APLICACIÓN DE LA CINTA : AEROPUERTO, LOGÍSTICA

ESTRUCTURA DE LA CINTA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimiento superior		Datos técnicas	
Material	PVC	Espesor total	2.1 mm
Superficie	Matt	Peso	2.6 Kg/m <sup>2</sup>
Color	Negro	Tensión de tracción (1%)	14 N/mm
Espesor	0.5 mm	∅ Bobinado flexión	50 mm
Carcasa		∅ Bobinado contra flexión	60 mm
Número de tejido	2	Aplicación	
Revestimiento inferior		Deslizamiento sobre rodillo	Sí
Materiales	Tejido	Deslizamiento sobre solera de deslizamiento	Sí
Superficie	Lisa	Transporte inclinado	No
Color	Blanco	Cubeta	No
Espesor	0 mm	Sable	No
SISTEMA DE VULCANIZACIÓN (1)		OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Bandeja	175°C	Temperatura	-10°C/+70°C
Bandeja superior	175°C	TramA flexible	No
Presión	1.2 Bares	Antiestática	Sí
Película	PVC Verde	Antigrase	No
Tiempo de cocción	6 Min	Antirruido	Sí
Prestado	No	Autoextinguible	Sí
Diente de sierra simple	Sí	Alimentario FDA	No
Diente de sierra doble	Sí	Anticaroteno	-
Superposición	Sí		

(1) Datos calculados en prensas de nueva generación

## A10/2S V0V30-Q NAS 340

APLICACIÓN DE LA CINTA : AEROPUERTO, LOGÍSTICA

ESTRUCTURA DE LA CINTA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimiento superior		Datos técnicas	
Material	PVC	Espesor total	7.5 mm
Superficie	Cuadrulado	Peso	4.5Kg/m <sup>2</sup>
Color	Negro	Tensión de tracción (1%)	12 N/mm
Espesor	mm	∅ Bobinado flexión	100 mm
Carcasa		∅ Bobinado contra flexión	100 mm
Número de tejido	2	Aplicación	
Revestimiento interior		Deslizamiento sobre rodillo	Sí
Materiales	Tejido	Deslizamiento sobre solera de deslizamiento	Sí
Superficie	Lisa	Transporte inclinado	Sí
Color	Blanco	Cubeta	No
Espesor	0 mm	Sable	No
SISTEMA DE VULCANIZACIÓN ( <sup>1</sup> )		OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Bandeja	170°C	Temperatura	-10°C/+80°C
Bandeja superior	170°C	Trama flexible	No
Presión	1.2 Bares	Antiestática	Sí
Película	PVC Negro	Antigrase	No
Tiempo de cocción	8 Min	Antirruido	Sí
Prestado	Sí	Autoextinguible	-
Diente de sierra simple	No	Alimentario FDA	-
Diente de sierra doble	No	Anticaroteno	-
Superposición	Sí		

(<sup>1</sup>) Datos calculados en prensas de nueva generación

## ■ EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS

### A10/2S V0V0 - NAS 340

---

Los resultados obtenidos en la cinta transportadora A10/2S V0V0 – NAS 340, probados en función de dos criterios, demuestran:

- ◆ Duración de la llama residual
- ◆ Sin llama durante más de 15 segundos desde su encendido
- ◆ Sin reaparición de la llama
- ◆ Sin reaparición de la llama un minuto después de su extinción

Este producto responde a los criterios definidos en el capítulo 4 de la Certificación ISO 340, edición 2013.

#### OBSERVACIÓN:

Estos resultados solo son válidos si se realizan según las pruebas prescritas y en condiciones de laboratorio.

Este método no es apropiado si el producto está expuesto a una llama más grande o a una fuente de calor más alta.

David DA SILVA

Director General

### A10/2S V0V10 - LG NAS 340

---

Los resultados obtenidos en la cinta transportadora A10/2S V0V10 – LG NAS 340, probados en función de dos criterios, demuestran:

- ◆ Duración de la llama residual
- ◆ Sin llama durante más de 15 segundos desde su encendido
- ◆ Sin reaparición de la llama
- ◆ Sin reaparición de la llama un minuto después de su extinción

Este producto responde a los criterios definidos en el capítulo 4 de la Certificación ISO 340, edición 2013.

#### OBSERVACIÓN:

Estos resultados solo son válidos si se realizan según las pruebas prescritas y en condiciones de laboratorio.

Este método no es apropiado si el producto está expuesto a una llama más grande o a una fuente de calor más alta.

David DA SILVA

Director General

## A10/2S V0V10 - M NAS 340

---

Los resultados obtenidos en la cinta transportadora A10/2S V0V10 – M NAS 340, probados en función de dos criterios, demuestran:

- ◆ Duración de la llama residual
- ◆ Sin llama durante más de 15 segundos desde su encendido
- ◆ Sin reaparición de la llama
- ◆ Sin reaparición de la llama un minuto después de su extinción

Este producto responde a los criterios definidos en el capítulo 4 de la Certificación ISO 340, edición 2013.

### OBSERVACIÓN:

Estos resultados solo son válidos si se realizan según las pruebas prescritas y en condiciones de laboratorio.

Este método no es apropiado si el producto está expuesto a una llama más grande o a una fuente de calor más alta.

David DA SILVA

Director General

## A10/2S V0V30 - Q NAS 340

---

Los resultados obtenidos en la cinta transportadora A10/2S V0V30 – Q NAS 340, probados en función de dos criterios, demuestran:

- ◆ Duración de la llama residual
- ◆ Sin llama durante más de 15 segundos desde su encendido
- ◆ Sin reaparición de la llama
- ◆ Sin reaparición de la llama un minuto después de su extinción

Este producto responde a los criterios definidos en el capítulo 4 de la Certificación ISO 340, edición 2013.

### OBSERVACIÓN:

Estos resultados solo son válidos si se realizan según las pruebas prescritas y en condiciones de laboratorio.

Este método no es apropiado si el producto está expuesto a una llama más grande o a una fuente de calor más alta.

David DA SILVA

Director General