



FICHE TECHNIQUE AIRPORT \

ESTEIRAS TRANSPORTADORAS

■ ESTEIRAS

As esteiras são compostas por carcaça de poliéster com principalmente revestimentos em PVC aderente de várias espessuras de acordo com a aplicação (ver abaixo as 4 fichas técnicas com informação detalhada sobre as suas características). As esteiras têm um revestimento inferior em tecido que permite a redução do ruído.

As esteiras são pretas, são antiestáticas para estarem em conformidade com a norma NF EN ISO 284 e à prova de fogo para estarem em conformidade com a norma NF EN ISO 340. No que diz respeito aos transportadores inclinados as características das esteiras são idênticas, à exceção da espessura total que é no máximo de 7,8 mm, dependendo da aplicação, com um revestimento superior aderente listrado.

As esteiras utilizadas funcionam com temperaturas entre - 10° C e + 55° C, com humidade relativa entre - 0 e 100 %, e também são resistentes ao óleo e à gordura.

As junções das esteiras são realizadas unicamente por junção a quente. A fim de obter uma orientação ótima, deverá ser dada especial atenção para se obter desenvolvimentos laterais idênticos antes da junção a quente. É interdito o agrafamento em todos os nossos serviços para esta unidade.

A ALFYMA, com o seu serviço de substituição de esteiras transportadoras 24 h em todos os setores de atividades como: Aeroportos, Logística, Indústria Agroalimentar, etc... tem a particularidade de ser capaz de instalar e armazenar uma grande variedade de esteiras transportadoras que se encontram disponíveis de imediato em caso de necessidade.

As larguras das esteiras dos tapetes do nosso fornecimento têm:

- ◆ 0,80 m para os tapetes de largada (Linhas Entrega Chegada e Correspondência);
- ◆ 1,00 m para tapetes de encaminhamento "bruto", em parte corrente;
- ◆ 1,20 m para as linhas HF.

FICHA TÉCNICA

A10/2S V0V0 NAS 340

APLICAÇÃO DA ESTEIRA AEROPORTO, LOGÍSTICA

ESTRUTURA DA ESTEIRA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimento superior		Dados técnicos	
Material	Tecido	Espessura total	2.4 mm
Superfície	Lisa	Peso	2.85 Kg/m ²
Cor	Cinzento	Força de tração (1%)	14 N/mm
Espessura	0.1 mm	Ø Enrolamento flexão	60 mm
Carcaça		Ø Enrolamento contra flexão	60 mm
Número de tecido	2	Aplicação	
Revestimento inferior		Deslizamento sobre o rolo	Sim
Materiais	Tecido	Deslizamento sobre soleira deslizante	Sim
Superfície	Lisa	Transporte inclinado	Não
Cor	Cinzento	Auge	Não
Espessura	0.1 mm	Sabre	Não
PROCESSO DE VULCANIZAÇÃO (1)		OUTRAS CARACTERÍSTICAS	
Prato	175°C	Temperatura	-10°C/+18°C
Prato superior	175°C	Trama flexível	Non
Pressão	1.2 Bars	Antiestática	Sim
Película	Não	Antigordura	Não
Tempo de permanência	7 Min	Antirruído	Sim
Emprestado	Não	Autoextinguível	Sim
Dente de serra simples	Sim	Alimentar FDA	Não
Dente de serra duplo	Sim	Anticaroteno	-
Soberposição	Sim		

(1) Dados calculados para prensas de nova geração

A10/2S V0V10-LG NAS 340

APLICAÇÃO DA ESTEIRA AEROPORTO, LOGÍSTICA

ESTRUTURA DA ESTEIRA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimento superior		Dados técnicos	
Material	PVC	Espessura total	3 mm
Superfície	Listrada Longitudinalmente	Peso	3.2 Kg/m ²
Cor	Preto	Força de tração (1%)	14 N/mm
Espessura	1 mm	∅ Enrolamento flexão	35 mm
Carcaça		∅ Enrolamento contra flexão	50 mm
Número de tecido	2	Aplicação	
Revestimento inferior		Deslizamento sobre o rolo	Sim
Materiais	Tecido	Deslizamento sobre soleira deslizante	Sim
Superfície	Lisa	Transport incliné	Sim
Cor	Branco	Auge	Não
Espessura	0 mm	Sabre	Não

PROCESSO DE VULCANIZAÇÃO (¹)	
Prato	175°C
Prato superior	175°C
Pressão	1.2 Bars
Película	PVC Noir
Tempo de permanência	7 Min
Emprestado	Sim
Dente de serra simples	Sim
Dente de serra duplo	Sim
Sobreposição	Sim

OUTRAS CARACTERÍSTICAS	
Temperatura	-10°C/+70°C
Trama flexível	Não
Antiestática	Sim
Antigordura	Não
Antirruído	Sim
Autoextinguível	Sim
Alimentar FDA	Não
Anticaroteno	-

(¹) Dados calculados para prensas de nova geração

A10/2S V0V10-M NAS 340

APLICAÇÃO DA ESTEIRA AEROPORTO, LOGÍSTICA

ESTRUTURA DA ESTEIRA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimento superior		Dados técnicos	
Material	PVC	Espessura total	2.1 mm
Superfície	Matt	Peso	2.6 Kg/m ²
Cor	Preto	Força de tração (1%)	14 N/mm
Espessura	0.5 mm	∅ Enrolamento flexão	50 mm
Carcaça		∅ Enrolamento flexão	60 mm
Número de tecido	2	Aplicação	
Revestimento inferior		Deslizamento sobre o rolo	Sim
Materiais	Tecido	Deslizamento sobre soleira deslizante	Sim
Superfície	Lisa	Transporte inclinado	Não
Cor	Branco	Auge	Não
Espessura	0 mm	Sabre	Não
PROCESSO DE VULCANIZAÇÃO (¹)		OUTRAS CARACTERÍSTICAS	
Prato	175°C	Temperatura	-10°C/+70°C
Prato superior	175°C	Trama flexível	Não
Pressão	1.2 Bars	Antiestática	Sim
Película	PVC Verde	Antigordura	Não
Tempo de permanência	6 Min	Antirruído	Sim
Emprestado	Não	Autoextinguível	Sim
Dente de serra simple	Sim	Alimentar FDA	Não
Dente de serra duplo	Sim	Anticarroteno	-
Soberposição	Sim		

(¹) Dados calculados para prensas de nova geração

A10/2S V0V30-Q NAS 340

APLICAÇÃO DA ESTEIRA AEROPORTO, LOGÍSTICA

ESTRUTURA DA ESTEIRA		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Revestimento superior		Dados técnicos	
Material	PVC	Espessura total	7.5 mm
Superfície	Quadriculada	Peso	4.5Kg/m ²
Cor	Preto	Força de tração (1%)	12 N/mm
Espessura	mm	∅ Enrolamento flexão	100 mm
Carcaça		∅ Enrolamento contra flexão	100 mm
Número de tecido	2	Aplicação	
Revestimento inferior		Deslizamento sobre o rola	Sim
Materiais	Tecido	Deslizamento sobre soleira deslizante	Sim
Superfície	Lisa	Transporte nclinado	Sim
Cor	Branco	Auge	Não
Espessura	0 mm	Sabre	Não
PROCESSO DE VULCANIZAÇÃO (¹)		OUTRAS CARACTERÍSTICAS	
Prato	170°C	Temperatura	-10°C/+80°C
Prato superior	170°C	Trama flexível	Não
Pressão	1.2 Bars	Antiestática	Sim
Película	PVC Preto	Antigordura	Não
Tempo de permanência	8 Min	Antirruído	Sim
Emprestado	Sim	Auto-extinguível	-
Dente de serra simples	Não	Alimentar FDA	-
Dente de serra duplo	Não	Anticaroteno	-
Sobreposição	Sim		

(¹) Dados calculados sobre prensas de nova geração

■ AVALIAÇÃO DOS RESULTADOS DE TESTES

A10/2S V0V0 - NAS 340

Os resultados obtidos com a esteira transportadora do tipo A10/2S V0V0 – NAS 340, testados em dois critérios, mostram:

◆ DURAÇÃO DA CHAMA RESIDUAL

Sem chama durante mais de 15 segundos após ter sido acesa

◆ A CHAMA NÃO VOLTA A APARECER

A chama não volta a aparecer um minuto após ter sido extinta

Este produto cumpre os critérios definidos no capítulo 4 da Certificação ISO 340, edição 2013.

OBSERVAÇÃO:

Estes resultados apenas são válidos se forem realizados de acordo com os testes prescritos sob condições de laboratório.

Este método não é adequado se o produto for exposto a uma chama maior ou a uma fonte de calor mais intensa.

David DA SILVA

Diretor-Geral

A10/2S V0V10 - LG NAS 340

Os resultados obtidos com a esteira transportadora do tipo A10/2S V0V10 – LG NAS 340, testados em dois critérios, mostram:

◆ DURAÇÃO DA CHAMA RESIDUAL

Sem chama durante mais de 15 segundos após ter sido acesa

◆ A CHAMA NÃO VOLTA A APARECER

A chama não volta a aparecer um minuto após ter sido extinta

Este produto cumpre os critérios definidos no capítulo 4 da Certificação ISO 340, edição 2013.

OBSERVAÇÃO:

Estes resultados apenas são válidos se forem realizados de acordo com os testes prescritos sob condições de laboratório.

Este método não é adequado se o produto for exposto a uma chama maior ou a uma fonte de calor mais intensa.

David DA SILVA

Diretor-Geral

A10/2S V0V10 - M NAS 340

Os resultados obtidos com a esteira transportadora do tipo A10/2S V0V10 –M NAS 340, testados em dois critérios, mostram:

◆ DURAÇÃO DA CHAMA RESIDUAL

Sem chama durante mais de 15 segundos após ter sido acesa

◆ A CHAMA NÃO VOLTA A APARECER

A chama não volta a aparecer um minuto após ter sido extinta

Este produto cumpre os critérios definidos no capítulo 4 da Certificação ISO 340, edição 2013.

OBSERVAÇÃO:

Estes resultados apenas são válidos se forem realizados de acordo com os testes prescritos sob condições de laboratório.

Este método não é adequado se o produto for exposto a uma chama maior ou a uma fonte de calor mais intensa.

David DA SILVA

Diretor-Geral

A10/2S V0V30 - Q NAS 340

Os resultados obtidos com a esteira transportadora do tipo A10/2S V0V30 –Q NAS 340, testados em dois critérios, mostram:

◆ DURAÇÃO DA CHAMA RESIDUAL

Sem chama durante mais de 15 segundos após ter sido acesa

◆ A CHAMA NÃO VOLTA A APARECER

A chama não volta a aparecer um minuto após ter sido extinta

Este produto cumpre os critérios definidos no capítulo 4 da Certificação ISO 340, edição 2013.

OBSERVAÇÃO:

Estes resultados apenas são válidos se forem realizados de acordo com os testes prescritos sob condições de laboratório.

Este método não é adequado se o produto for exposto a uma chama maior ou a uma fonte de calor mais intensa.

David DA SILVA

Diretor-Geral